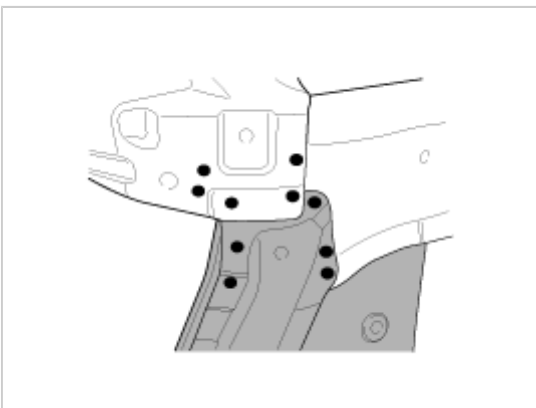
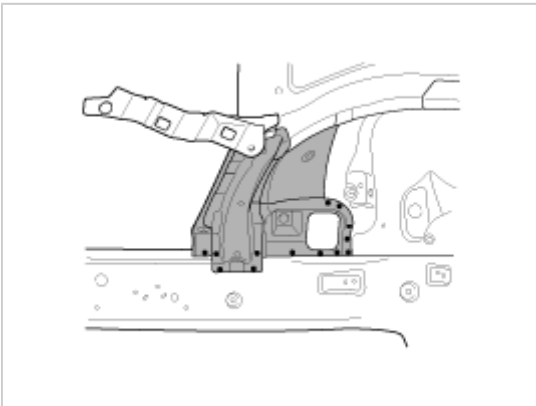
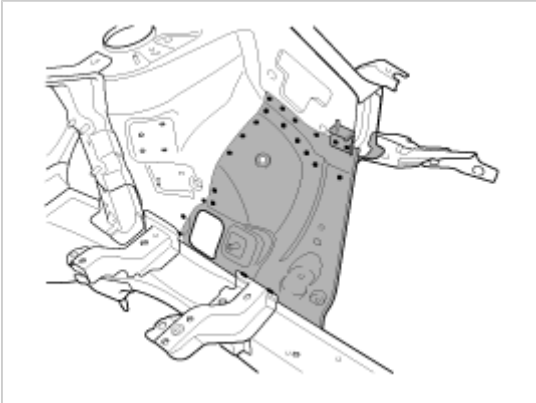


拆卸

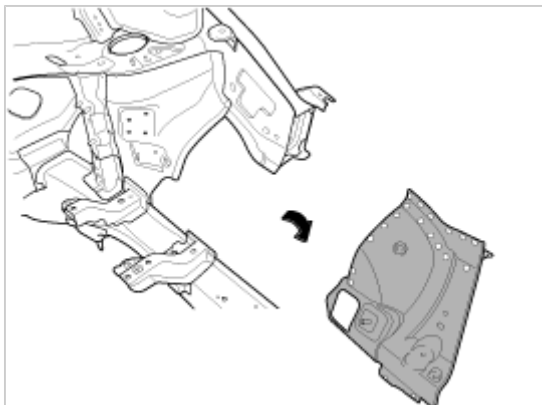
维修前，拆卸发动机和悬架部件。参考车身尺寸表，测量车辆已确定伸直和对正要求。维修程序后，车身必须恢复至原尺寸。

1. 为了拆卸前侧梁，钻穿所有点焊和MIG填焊位置并打磨附着挡泥板内板的MIG搭接焊位置。

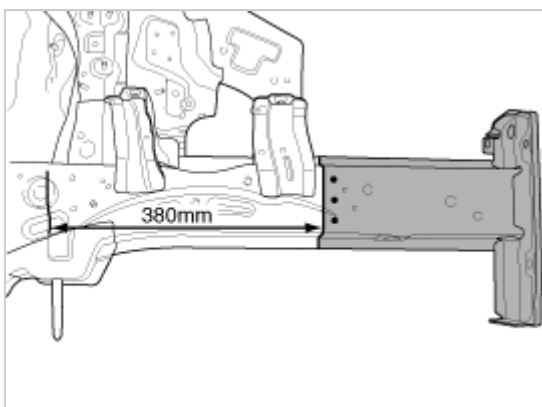
如果点焊部分没有显现，用旋转钢丝刷刷去涂料。



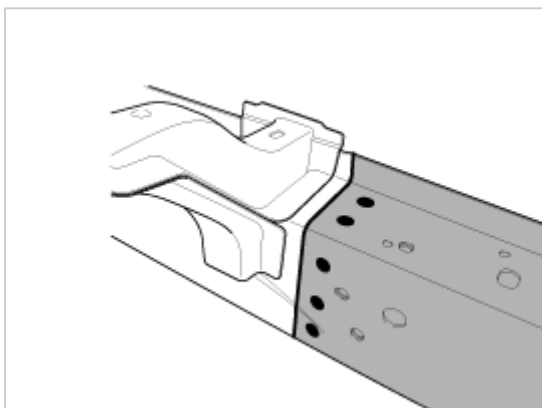
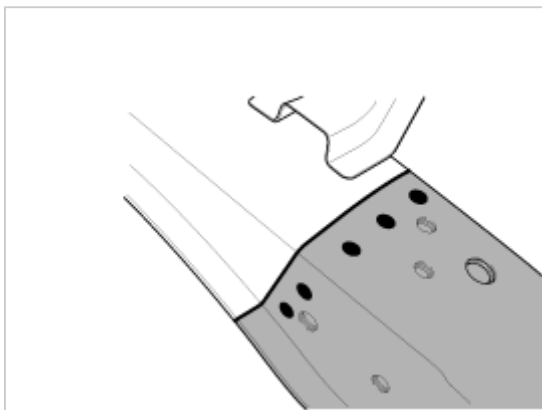
2. 拆卸挡泥板内板。



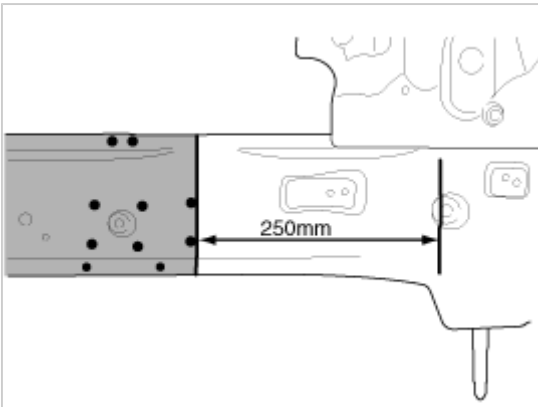
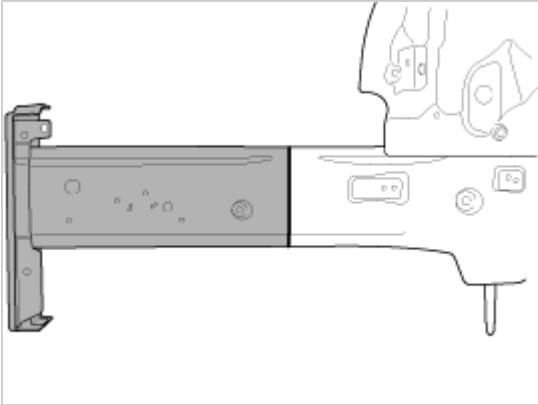
3. 在前侧内梁上进行测量并标记切割线位置。沿切割线切割前侧内梁。



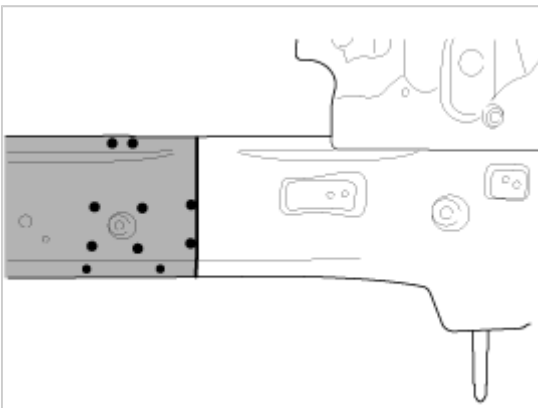
4. 钻穿所有附着前侧内梁的点焊位置。



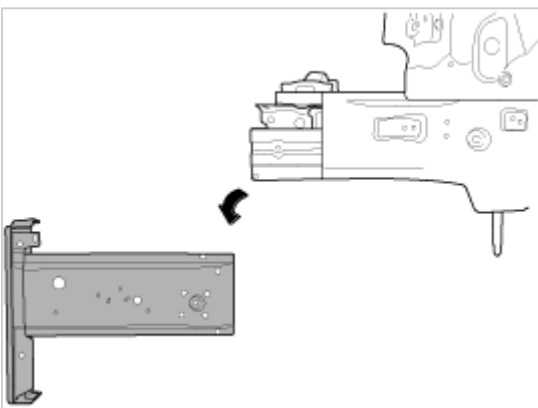
5. 在前侧外梁上进行测量并标记切割线位置。沿切割线切割前侧外梁。



6. 钻穿所有附着前侧外梁的点焊位置。



7. 拆卸前侧梁。

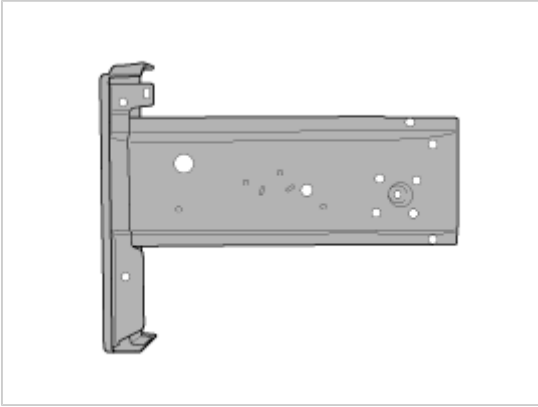


8. 准备好所有将要焊接的表面。

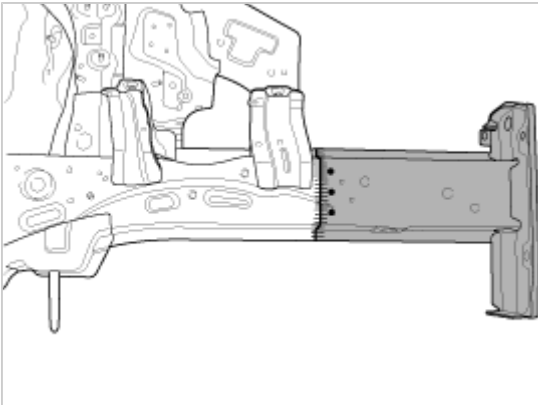
9. 拆卸后，涂抹焊接底漆。

安装

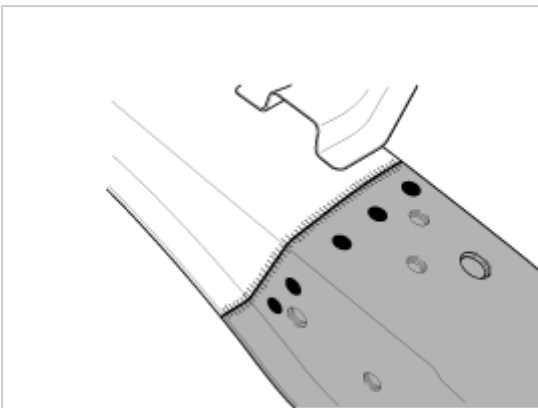
1. 在新前侧梁上进行测量并标记切割线位置。沿切割线切割新前侧梁。

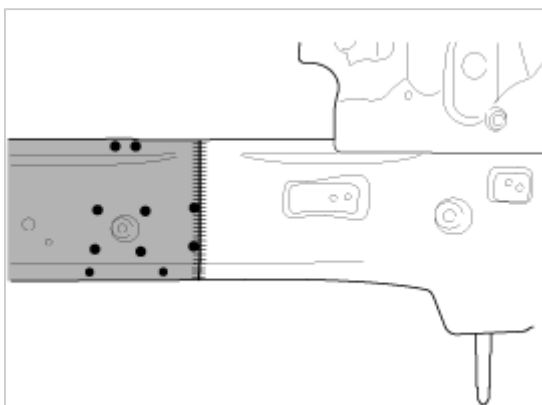
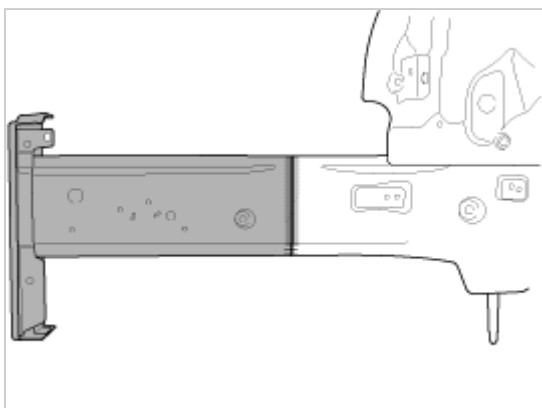
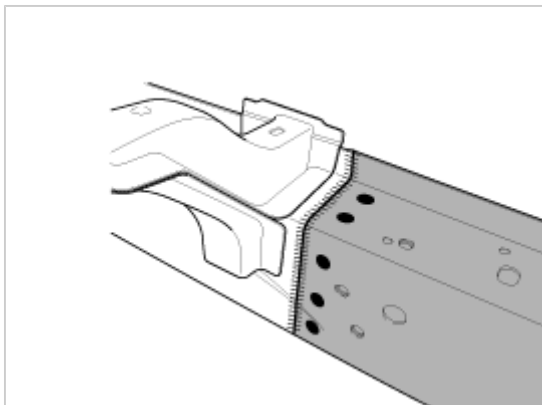


2. 沿新前侧内梁的边缘钻孔，以便进行MIG填焊。
3. 正确装配并夹紧新前侧梁。
4. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。
MIG填焊所有的孔，并MIG对接焊接缝。



- 5.

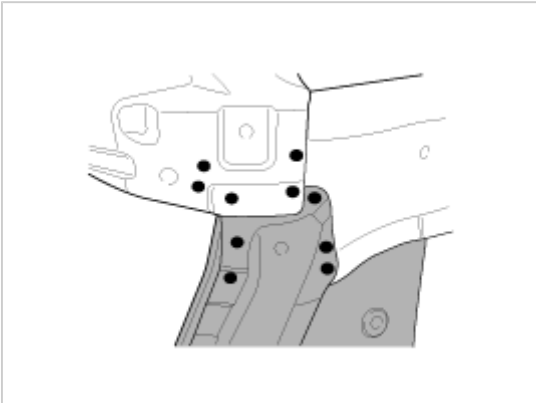
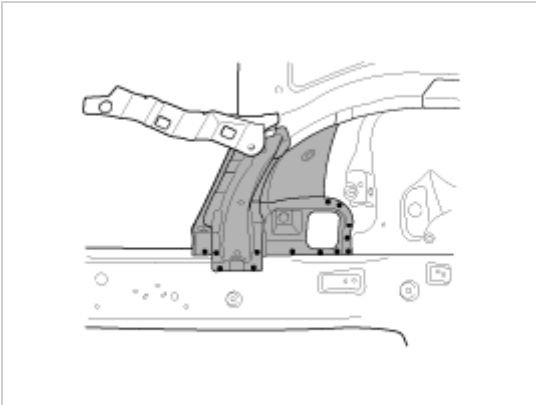
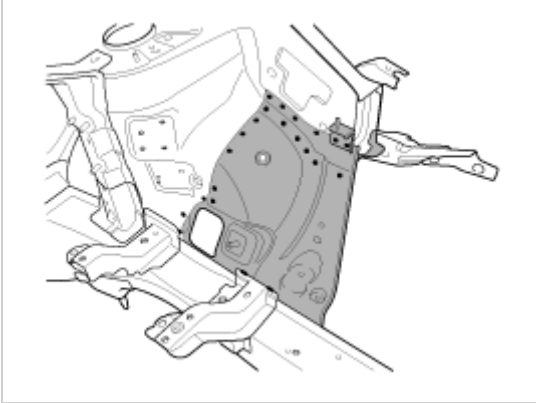




6. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
7. 拆卸后，涂抹焊接底漆。
8. 沿新挡泥板内板边缘钻8mm的孔，以便进行MIG填焊。



9. MIG填焊所有的孔。



10. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
11. 按需要涂抹防锈剂(参考车身防腐蚀部分)。
12. 使用蜡和润滑脂去除剂清洁外表面，以便涂抹底漆。
13. 在所有连接部位涂抹规定接缝密封胶。(参考车身密封位置部分)